

OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I DOSTAW (OWSID)

Ogólne warunki umów sprzedaży i dostawy HPL Centrum.

POSTANOWIENIA OGÓLNE

Poniższe ogólne warunki umów sprzedaży i dostawy obejmują wszelkie obecne i przyszłe stosunki prawne wynikające z umów sprzedaży i dostaw zawartych przez HPL Centrum zwanym dalej Sprzedawcą, z podmiotem nabywającym od niego towary, zwanym dalej Kupującym.

„Ogólne warunki umów sprzedaży i dostawy HPL Centrum” zwanymi w skrócie OWSID, stanowią integralną część wszystkich umów dostawy towarów, sprzedaży i świadczenia usług przez HPL Centrum, przy czym w sytuacji kiedy Strony swoje prawa i obowiązki uzgodniły w formie odrębnej, pisemnej umowy w pierwszej kolejności znajdują zastosowanie postanowienia takiej pisemnej umowy, a postanowienia niniejszych OWSID jedynie w zakresie nieuregulowanym w umowie. Żadne postanowienia, wzorce lub warunki proponowane przez Kupującego ani też żadne oświadczenia, zapewnienia, gwarancje lub inne stwierdzenia niezawarte w ofercie HPL Centrum lub w potwierdzeniu zamówienia ani niezaakceptowane jednoznacznie w inny sposób na piśmie przez HPL Centrum nie będą obowiązywać HPL Centrum. Niniejsze OWSID tracą moc z chwilą ich zastąpienia przez HPL Centrum nowymi warunkami.

Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami niniejszych OWSID jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, a najpóźniej w momencie podpisania umowy (o ile została sporządzona w formie pisemnej) lub złożenia zamówienia. OWSID są ogólnie dostępne pod linkiem oraz w siedzibie HPL Centrum.

OWSID nie stosuje się do umów zawieranych z udziałem konsumentów. Do umów zawieranych z udziałem konsumentów stosuje się zasady określone w regulaminie sprzedaży przez Internet.

2. INFORMACJE I PORADY

Informacje zawarte w naszych kalkulacjach, katalogach, cennikach i broszurach reklamowych są wyłącznie zaproszeniem do rokowań w rozumieniu Kodeksu Cywilnego. Wszystkie ustne i pisemne dane oraz informacje dotyczące przydatności i możliwości zastosowania naszych produktów opierają się na fachowej wiedzy. Przedstawiają one jednak tylko wynik naszych doświadczeń, które nie są zagwarantowane w sposób generalny i nie uzasadniają roszczeń jakościowych wobec HPL CENTRUM. Kupujący nie jest w szczególności zwolniony od osobistego sprawdzenia przydatności towaru dla przewidzianego przez siebie celu. Wzorce i próbki produktów przedstawiają niezobowiązujące dane poglądowe.

3. ZAMÓWIENIA

Warunkiem zawarcia umowy jest złożenie zamówienia przez Kupującego (pisemnie bądź za pośrednictwem korespondencji elektronicznej) i jego przyjęcie przez HPL CENTRUM.

Za prawidłowo złożone zamówienie uznaje się zamówienie podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Kupującego bądź legitymujące się stosownym pełnomocnictwem. Zamówienie uważa się za przyjęte w momencie przesłania Kupującemu pisemnego potwierdzenia przyjęcia zamówienia przez HPL CENTRUM za pośrednictwem, jednego z następujących sposobów: listu poleconego lub korespondencji elektronicznej.

HPL CENTRUM może przyjąć zamówienie w całości lub w części.

Składając zamówienie, Kupujący przedstawia na życzenie HPL CENTRUM kopie następujących dokumentów: aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców KRS lub z CEiDG, decyzji o nadaniu numeru REGON, decyzji o nadaniu numeru NIP.

Obowiązek dotyczący przedstawienia dokumentów wymienionych wyżej nie dotyczy zamówień składanych przez Kupujących, którzy pozostają z HPL CENTRUM stałych stosunkach gospodarczych.

HPL CENTRUM może uzależnić przyjęcie zamówienia od dokonania przez Kupującego przedpłaty koniecznej do realizacji zamówienia. W takim przypadku HPL CENTRUM wystawi „Fakturę zaliczkową”.

4. CENY

O ile umowa sprzedaży lub dostawy nie stanowi inaczej, ceny określone w naszych katalogach, kalkulacjach, cennikach i broszurach reklamowych są cenami netto bez podatku od towarów i usług (VAT), loco magazyn centralny HPL CENTRUM. Do cen podanych w ofertach doliczeniu podlega podatek VAT obowiązujący w dniu wystawienia faktury.

Ceny nie obejmują wartości mierzenia, ważenia, opakowania towarów, kosztów załadunku, transportu oraz ubezpieczenia w transporcie.

W przypadku zawarcia umowy przewozu na koszt Sprzedawcy, koszt ten obejmuje wartość przewoźnego netto do ustalonego w umowie miejsca wydania przesyłki.

W przypadku dostaw częściowych, każda z pojedynczych przesyłek rozliczana będzie odrębnie.

Cena może być podana jako równowartość złotych ceny wyrażonej w dolarach amerykańskich lub euro.

Jeżeli cena została określona w walucie obcej, cenę w złotych określa się według kursu sprzedaży danej waluty stosowanego przez ING BANK w dniu wystawienia faktury.

Kupujący ponosi wszelkie koszty wynikające ze swych szczególnych wymagań związanych z rodzajem i sposobem transportu (np. przesyłka ekspresowa, lotnicza, itp.).

5. WYDANIE TOWARU I PRZEJŚCIE NIEBEZPIECZEŃSTWA UTRATY LUB USZKODZENIA RZECZY

Towar uważa się za wydany Kupującemu po oddaniu towaru do dyspozycji Kupującego w magazynie HPL CENTRUM a także w innym punkcie sprzedaży należącym do HPL CENTRUM lub w siedzibie, oddziale bądź zakładzie Sprzedawcy albo w innym ustalonym miejscu – stosownie do postanowień umowy. Po wydaniu towaru Sprzedawcy nie ponosi żadnego ryzyka związanego z towarem.

W przypadku wydania towaru innej osobie, działającej na rzecz Kupującego, i z jego upoważnienia, postanowienie, o którym mowa w zdaniu poprzedzającym stosuje się odpowiednio.

Kupujący jest zobowiązany do odbioru towaru niezwłocznie po podaniu do jego wiadomości możliwego terminu wydania towaru, do sprawdzenia towaru po jego przejęciu oraz do niezwłocznego zawiadomienia Sprzedawcy lub przewoźnika o ewentualnych wadach lub brakach towaru.

Niebezpieczeństwo utraty lub uszkodzenia towaru przechodzi na Kupującego z chwilą wydania towaru Kupującemu. W przypadku nieodebrania towaru przez Kupującego w przewidzianym terminie, niebezpieczeństwo utraty lub uszkodzenia przechodzi na niego z chwilą, w której miał możliwość rozporządzenia towarem.

W przypadku przekazania towaru spedytorowi lub przewoźnikowi celem przetransportowania go do miejsca przeznaczenia, niebezpieczeństwo utraty lub uszkodzenia towaru przechodzi na Kupującego z chwilą powierzenia towaru pierwszemu spedytorowi lub przewoźnikowi.

HPL CENTRUM ubezpieczy towar na wypadek uszkodzenia w transporcie na koszt Kupującego wyłącznie w przypadku otrzymania od Kupującego pisemnego pełnomocnictwa w tym zakresie.

6. DOSTAWA

Wysyłka towaru jest zawsze na ryzyko i, o ile nie uzgodniono inaczej, na koszt Zamawiającego.

W razie niedotrzymania przez HPL CENTRUM terminu dostawy uzgodnionego w umowie dostawy, Kupujący jest uprawniony do wyznaczenia listem poleconym, faxem lub pocztą elektroniczną stosownego terminu dodatkowego na wykonanie przez Sprzedawcę jego obowiązków wynikających z umowy. W razie niedotrzymania przez Sprzedawcę także tego terminu, Kupujący jest uprawniony do odstąpienia od umowy. Zamawiający nie ma innych podstaw do odstąpienia od umowy niż wymienione w niniejszym dokumencie.

Wszelkie przypadki siły wyższej, jak również zakłócenia eksploatacji, ruchu i zakłócenia energetyczne, strajki i przestoje, zwalniają tę ze Stron, której dotyczą z wykonania obowiązków umownych w okresie usprawiedliwionym tymi wydarzeniami. Powyższe obowiązuje także w przypadku wystąpienia wymienionych wyżej okoliczności u poddostawcy HPL CENTRUM. Jeżeli istnieje duże prawdopodobieństwo, że występujące przeszkody nie zostaną usunięte HPL CENTRUM może wycofać się częściowo lub całkowicie z umowy, bez roszczeń ze strony Kupującego.

Jeżeli Zamawiający nie przyjmie dostawy, wówczas jest zobowiązany do zapłaty kary umownej w wysokości 10 % ceny dostawy, a nadto zapłaty odszkodowania w przypadku, gdy kara umowna nie pokryje szkody.

W przypadku, kiedy Zamawiający zobowiązuje się do odbioru towaru partiami i nie odbiera towaru w umówionych terminach, HPL CENTRUM ma prawo do wystawienia faktury wraz z żądaniem odbioru towaru w ciągu 14 dni. Po upływie tego czasu HPL CENTRUM obciąży Zamawiającego kosztami magazynowania.

7. WYKONANIE

Przy zamówieniach wyrobów, Zamawiający przyjmuje do wiadomości obowiązujące Normy Zakładowej dołączonej do OWS i akceptuje wynikające z niej graniczne odchylenia od wymiarów rzeczywistych. Oznacza to, że Zamawiający odbierze i dokona płatności za złożone i przyjęte do realizacji zamówienie. Dopuszczalne

są niewielkie odchylenia w kolorystyce wynikające z różnych serii produkcyjnych.

8. WARUNKI PŁATNOŚCI

Cena za towary jest płatna na konto Sprzedawcy prowadzone w banku ING BANK ŚLĄSKI S.A. o numerze Bank ING 54 1050 1461 1000 0090 8674 9919.

Cena uiszczana przez Kupującego w inny sposób niż określony w punkcie poprzedzającym może być zapłacona do rąk upoważnionego przedstawiciela Sprzedawcy, o ile ten przedstawi odpowiednie pełnomocnictwo HPL CENTRUM.

Płatności należy uregulować w wyznaczonym na fakturze terminie płatności.

Zapłata powinna nastąpić niezależnie od nadejścia towaru i niezależnie od przysługującego Kupującemu prawa do zawiadomienia o wadach. Kupujący nie jest uprawniony do potrącenia wzajemnych wierzytelności, chyba że wierzytelności te zostały prawomocnie zasądzone.

W przypadku sprzedaży na przedpłatę HPL CENTRUM wystawi „ fakturę pro forma”, która określi wysokość przedpłaty koniecznej do realizacji zamówienia. Po zaksięgowaniu kwoty wynikającej z faktury „pro forma” na rachunku bankowym HPL CENTRUM bądź dokonaniu przez Kupującego wpłaty gotówkowej HPL CENTRUM wystawi „fakturę zaliczkową”.

W przypadku opóźniania się Kupującego z zapłatą za dostarczony towar, jest on zobowiązany do uiszczenia od niezapłaconej w terminie kwoty odsetek, których wysokość przewyższa o jeden punkt procentowy (1%) stopę odsetek ustawowych.

Zapłata może być dokonana, z zachowaniem przepisów bezwzględnie obowiązujących, przelewem na konto Sprzedawcy lub gotówką. W przypadku płatności przelewem za moment dokonania zapłaty uważa się dzień wpływu na rachunek Sprzedawcy kwoty wynikającej z przelewu.

Wszelkich zaliczek lub przedpłat uiszczanych na rzecz Sprzedawcy przez Kupującego na poczet przyszłych dostaw nie uważa się za zadek w rozumieniu przepisów Kodeksu cywilnego.

W przypadku uregulowania przez Kupującego należności z dostawy lub dostawy częściowej, w sytuacji zalegania płatności z tytułu realizacji innych dostaw, Sprzedawca ustala, na poczet której z zaległości zalicza otrzymaną zapłatę.

Jeżeli Kupujący pozostaje w zwłoce z zapłatą jednej lub kilku należności, Sprzedawca może uzależnić realizację dalszych dostaw od uiszczenia zapłaty części lub całości tych należności, albo udzielenia przez Kupującego zabezpieczenia takich należności

9. ZASTRZEŻENIA WŁASNOŚCI

Do momentu uiszczenia przez Kupującego całości ceny oraz uregulowania istniejących należności dostarczony towar pozostaje własnością HPL CENTRUM.

W wypadku połączenia lub pomieszczenia rzeczy pochodzącej od Sprzedawcy z inną rzeczą, uznaje się rzecz pochodząca od Sprzedawcy za rzecz główną i Sprzedawca nabywa prawo do współwłasności połączonej lub pomieszanej rzeczy, w części udziałowej nie mniejszej niż wartość przetworzonej rzeczy pochodzącej od Sprzedawcy zsumowanej z kosztami poniesionymi przez Sprzedawcę w trakcie realizacji umowy sprzedaży tej rzeczy.

10. EKSPORT

Eksport towarów przez Kupującego pochodzących od Sprzedawcy wymaga uprzedniej pisemnej zgody Sprzedającego.

11. RĘKOJMIA I GWARANCJA

Strony wyłączają odpowiedzialność Sprzedawcy z tytułu rękojmi.

Sprzedawca może udzielić Kupującemu pisemnej gwarancji. Gwarancja udzielana jest na 12 miesięcy i rozpoczyna się w momencie wydania towaru. W wypadku gdy Sprzedawca udzielił Kupującemu gwarancji co do jakości rzeczy sprzedanej, Sprzedawca zobowiązuje się do usunięcia wady fizycznej lub do dostarczenia rzeczy wolnej od wad, o ile Kupujący powiadomił Sprzedawcę pisemnie niezwłocznie po ujawnieniu się wady, a wada powstała z przyczyny tkwiącej w rzeczy przed jej wydaniem Kupującemu. Decyzja o formie realizacji powyższego prawa leży w gestii Sprzedawcy.

W wypadku uznania reklamacji przez Sprzedawcę, Kupujący obowiązany jest do dostarczenia rzeczy na koszt Sprzedawcy do miejsca wskazanego w umowie gwarancyjnej, chyba że z okoliczności wynika, iż wada powinna być usunięta w miejscu, w którym rzecz znajdowała się w chwili ujawnienia wady.

W sytuacji, gdy Sprzedawca dostarczył Kupującemu rzecz wolną od wad, w miejsce rzeczy wadliwej, albo dokonał istotnej naprawy rzeczy wadliwej, termin gwarancji biegnie na nowo od momentu naprawy rzeczy wadliwej lub dostarczenia nowej rzeczy. Powyższe uregulowania stosuje się do części rzeczy wymienionej.

12. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA SZKODY

Sprzedawca wraz z Kupującym mogą zastrzec w umowie, że naprawienie szkody wynikłej z niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania niepieniężnego nastąpi przez zapłatę określonej kary umownej.

W każdym przypadku odpowiedzialność Sprzedawcy ogranicza się do 10 % wartości kontraktu.

Naprawienie szkody poniesionej przez Kupującego w wyniku odstąpienia przez niego od umowy dostawy, z powodu niedotrzymania przez Sprzedawcę terminu dostawy, ograniczone jest do obowiązku naprawienia przez Sprzedawcę strat poniesionych przez Kupującego z uwzględnieniem ustępu powyższego. Kupujący nie będzie dochodził odszkodowania za korzyści, które mógłby osiągnąć, gdyby dostawa nastąpiła.

13. UŻYCIĘ ZNAKU TOWAROWEGO

Kupujący poprzez złożenie zamówienia wyraża zgodę oraz udziela Sprzedającemu licencji na korzystanie i umieszczenie przez Sprzedającego znaku towarowego lub logotypu, którym(i) posługuje się Kupujący, na stronie internetowej Sprzedającego w celach marketingowych polegających na powoływaniu się przez Sprzedającego na dotychczasową współpracę lub transakcje przeprowadzone przez Sprzedającego z Kupującym. Opłata za zgodę, udzielenie licencji oraz korzystanie przez Sprzedającego ze znaku towarowego lub logotypu w sposób określony powyżej zawarta została w cenie ustalonej pomiędzy Sprzedającym a Kupującym i Kupującemu nie przysługują w tym zakresie jakiegokolwiek roszczenia wobec Sprzedającego. Przez Sprzedającego lub Kupującego należy rozumieć odpowiednio Sprzedającego lub Kupującego oraz ich odpowiednie podmioty powiązane, zarówno pośrednio i bezpośrednio.

14. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Wszelkie spory między Kupującym i HPL CENTRUM mogące wyniknąć z umów zawartych na podstawie niniejszych ogólnych warunków umów sprzedaży i dostawy, rozstrzygać będzie sąd właściwy rzeczowo dla siedziby HPL CENTRUM.

Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszych warunków oraz umów zawartych przez Kupującego i HPL CENTRUM wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Nieważność jednego z postanowień niniejszych warunków nie narusza ważności pozostałych postanowień. Strony ustalają, że nieważne postanowienie zostanie automatycznie zastąpione przez takie uregulowanie prawne, które pozwoli na osiągnięcie zamierzonego celu gospodarczego umowy.

Prawem rządzącym niniejszymi warunkami umów oraz umowami sprzedaży jest wyłącznie prawo polskie.

W przypadku sporządzenia umowy i OWH w języku polskim i obcym, językiem autentycznym umowy i ogólnych warunków handlowych jest język polski.

UWAGA

Przedstawione w katalogu informacje oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i doświadczeniu. Ze względu na ogromną ilość zastosowań, będących poza kontrolą HPL CENTRUM każdy klient i użytkownik zobowiązany jest każdorazowo dokonać we własnym zakresie odpowiednich kontroli i prób związanych z konkretnym wykorzystaniem naszych produktów.

NORMA ZAKŁADOWA NZ-CI-001:2020-01

Norma zakładowa HPL CENTRUM.

Opracowana na podstawie polskich norm PN-EN 1116:2018, PN-EN 14749:2006, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-F-06001-1:1994, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 438-1 do 8.

Spis treści

| | |
|---|---|
| 1. WSTĘP | 2 |
| 1.1 Przedmiot normy | 2 |
| 1.2 Postanowienia ogólne..... | 2 |
| 1.3 Zakres stosowania normy zakładowej | 2 |
| 1.4 Określenia | 2 |
| 2. POSTANOWIENIA OGÓLNE PRODUKTU | 2 |
| 2.1 Określenia podstawowe normy | 2 |
| 2.2 Materiały składowe mebli..... | 2 |
| 2.3 Budowa szafek oraz warunki techniczne i tolerancje | 2 |
| a) Boków | 2 |
| b) Wieńców górnych i dolnych..... | 3 |
| c) Półek | 4 |
| d) Tylnej płyty zwanej „plecami” | 4 |
| e) Frontów | 5 |
| f) Blatów..... | 5 |
| 2.4 Dopuszczalne wady powierzchni i elementów widocznych mebli..... | 6 |
| a) Warunki obserwacji i oceny wad | 6 |
| b) Tabela wad zgodna z warunkami obserwacji i oceny wad | 6 |

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot normy

Przedmiotem niniejszej normy są wymagania techniczne oraz tolerancje wymiarowe i produkcyjne mebli sprzedawanych przez HPL CENTRUM, która jest producentem mebli na wymiar takich jak meble kuchenne, pokojowe, biurowe oraz łazienkowe, medyczne, logistyczne oraz zabudowy techniczne zwane dalej towarem.

1.2 Postanowienia ogólne

Norma Zakładowa wiąże strony, o ile nic innego nie wynika z pisemnych umów zawartych między upoważnionymi przedstawicielami stron. Niniejsza Norma Zakładowa jest integralną częścią każdej oferty, cennika i umowy. Przyjęcie zamówienia do realizacji stanowi równocześnie akceptację Normy Zakładowej przez Zamawiającego oraz Wykonawcę. Strony podejmujące współpracę z uwzględnieniem Normy Zakładowej, podejmują ją w dobrej wierze, przy zachowaniu zasad rzetelności i uczciwości kupieckiej oraz z poszanowaniem prawa. Przedmiotem obrotu między stronami są towary zawarte w ofercie handlowej HPL Centrum

1.3 Zakres stosowania normy zakładowej

Wymagania niniejsze Normy Zakładowej powinny być stosowane przy projektowaniu, produkcji, montażu i odbiorach końcowych mebli przez Wykonawcę jak i Zamawiającego lub przez ich przedstawicieli.

1.4 Określenia

Norma Zakładowa NZ-CI-001:2020-01 określa zasady i tryb składania zamówień oraz wykonania wyrobów znajdujących się w ofercie handlowej HPL Centrum w tym wyrobów na indywidualne zamówienie Kupującego.

2. POSTANOWIENIA OGÓLNE PRODUKTU

2.1 Określenia podstawowe normy

Niniejsza Norma Zakładowa stworzona została w oparciu o Polskie Normy: PN-EN 1116:2018, PN-EN 14749:2006, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-F-06001-1:1994, PN-EN 527-1:2011, PN-EN 1335-1:2004

2.2 Materiały składowe mebli

Materiały składowe użyte do produkcji mebli posiadają wszelkie wymagane prawem atesty i dopuszczenia wynikające z przeznaczeniem i zakresem stosowania.

2.3 Budowa szafek oraz warunki techniczne i tolerancje

a) Boków

- 1) Boki meblowe wykonane z płyty laminowanej, płyty mdf, compact HPL lub materiałów specjalistycznych.
- 2) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do +/- 0,8mm

- 3) Zawiasy oraz prowadnice przykręcane są za pomocą wkrętów zalecanych przez producentów materiałów określonych w kartach technicznych wyrobów.
- 4) W bokach z półkami wykonany są nawiercenia fi 5,0 mm (z dokładnością na wysokości +/- 1,5mm) do podpórek na półki (w standardowych szafkach dolnych jedna półka, w standardowych szafkach górnych 2 półki), fi 3,0 mm do fi 10,0 mm dla otworów montażowych dla innych podzespołów.
- 5) W razie potrzeby w tylnej części boku jest na frezowany rżaz (podcięcie) na płytę HDF grubości +/- 4mm na głębokość +/- 10mm z przesunięciem od tyłu od 1mm do 30mm.
- 6) Krawędzie widoczne okleinowane są obrzeżem PCV, ABS, HPL lub melaminą w grubościach od 0,4mm do 2mm za pomocą kleju w zależności od standardu i przeznaczenia wyrobu.
- 7) Spoina klejowa ma grubość +/- 0,2mm i jest lekko widoczna.
- 8) Bok skręcany jest z wieńcem dolnym i górnym za pomocą lamelek drewnianych, złączy specjalistycznych lub samych wkrętów z tolerancją maksymalnego odchylenia +/- 1,8mm.
- 9) Przesunięcia między bokiem a wieńcem dolnym i górnym są w granicach +/- 1,8mm na długości, szerokości, wysokości i głębokości.
- 10) Wycięcia wewnątrz wykonywane ręcznie z powodów braku zastosowania piły podcinającej mogą mieć odpryski laminatu +/- 3mm
- 11) Tolerancja wycięć ręcznych w bokach (np. na zaślepki, rury itp.) wynosi +/- 3mm na długości, szerokości, głębokości, liniowości i kąta.
- 12) Wymiar boków powinny mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Dopuszczalne graniczne odchylenia dla ścisłych wymiarów | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|----------------|
| grubość | długość | szerokość | przekątna | wichrowatość |
| +/- 0,5 mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 2mm na 1mb |

b) Wieńców górnych i dolnych

- 1) Wieńce meblowe wykonane z płyty laminowanej, płyty mdf, compact HPL lub materiałów specjalistycznych.
- 2) Podczas procesu cięcia wieńca na odpowiednią długość powstaje rżaz (podcięcie) po pile podcinającej (piła podcinająca jest szersza od piły głównej) o szerokości +/- 0,3mm, który po złączeniu z bokiem jest lekko widoczny.
- 3) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do +/- 0,8mm
- 4) W razie potrzeby w tylnej części boku jest nafrezowany rżaz (podcięcie) na płytę HDF grubości +/- 4mm na głębokość +/- 10mm z przesunięciem od tyłu od 1mm do 30mm.
- 5) Krawędzie widoczne okleinowane są obrzeżem PCV, ABS, HPL lub melaminą w grubościach od 0,4mm do 2mm za pomocą kleju. W przypadku compact HPL lub materiałów specjalistycznych krawędź boczna nie wymaga okleinowania.
- 6) Spoina klejowa ma grubość +/- 0,2mm i jest lekko widoczna.
- 7) Wieńiec skręcany jest z bokiem za pomocą za pomocą lamelek drewnianych lub samych wkrętów z tolerancją maksymalnego odchylenia +/- 1,8mm.
- 8) Przesunięcia między wieńcem a bokiem są w granicach +/- 1,8mm na długości, szerokości, wysokości i głębokości.
- 9) Wycięcia wewnątrz wykonywane ręcznie z powodów braku zastosowania piły podcinającej mogą mieć odpryski laminatu +/- 3mm.

- 10) Tolerancja wycięć ręcznych w bokach (np. na zaślepki, rury itp.) wynosi +/-3mm na długości, szerokości, głębokości, liniowości i kąta.
- 11) Wymiary wieńców powinny mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Dopuszczalne graniczne odchylenia dla ścisłych wymiarów | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|----------------|
| grubość | długość | szerokość | przekątna | wichrowatość |
| +/- 0,5 mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 3mm na 1mb |

c) Półek

- 1) Półki meblowe wykonane z płyty laminowanej, płyty mdf, compact HPL lub materiałów specjalistycznych.
- 2) Podczas procesu cięcia półki na odpowiednią długość powstaje rżaz (pocięcie) po pile podcinającej (piła podcinająca jest szersza od piły głównej o szerokości +/- 0,3mm, który po złączeniu z bokiem jest lekko widoczny.
- 3) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do +/- 0,8mm
- 4) Krawędzie widoczne okleinowane są obrzeżem PCV, ABS, HPL lub melaminą w grubościach od 0,4mm do 2mm za pomocą kleju. W przypadku compact HPL lub materiałów specjalistycznych krawędź boczna nie wymaga okleinowania.
- 5) Spoina klejowa ma grubość +/- 0,2mm i jest lekko widoczna.
- 6) Półka zamontowana jest do boku mebla za pomocą kołka podporowego fi5 lub jeśli zachodzi taka potrzeba za pomocą kątownika z tworzywa sztucznego z tolerancją maksymalnego odchylenia +/- 1,8mm na wysokości, szerokości i głębokości.
- 7) Półka jest na głębokości mniejsza od boku od 5mm do 50mm.
- 8) Wycięcia wewnątrz wykonywane ręcznie z powodów braku zastosowania piły podcinającej mogą mieć odpryski laminatu +/- 3mm
- 9) Tolerancja wycięć ręcznych w bokach (np. na zaślepki, rury itp.) wynosi +/-3mm na długości, szerokości, głębokości, liniowości i kąta.
- 10) Wymiary półek powinny mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Dopuszczalne graniczne odchylenia dla ścisłych wymiarów | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|----------------|
| grubość | długość | szerokość | przekątna | wichrowatość |
| +/- 0,5 mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 1,5mm | +/- 3mm na 1mb |

d) Tylnej płyty zwanej „plecami”

- 1) Tylna płyta może być wykonana płyty HDF 3-4mm, płyty laminowanej, płyty mdf lub compact HPL lub materiałów specjalistycznych.
- 2) Podczas procesu cięcia płyt na odpowiednie wymiary powstaje rżaz (podcięcie) po pile podcinającej (piła podcinająca jest szersza od piły głównej) o szerokości +/- 0,3mm, który po złączeniu z bokiem, wieńcem, zaślepką lub półką jest lekko widoczny.
- 3) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do 0,8 mm.
- 4) Tylną płytę montuje się za pomocą: zszywek, gwoździ lub wkrętów.
- 5) Wymiary tylnej powinny mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Dopuszczalne graniczne odchylenia dla ścisłych wymiarów | | | | |
|---|---------|-----------|-----------|----------------|
| grubość | długość | szerokość | przekątna | wichrowatość |
| +/- 0,5 mm | +/- 2mm | +/- 2mm | +/- 2mm | +/- 3mm na 1mb |

e) Frontów

- 1) Fronty meblowe wykonane z płyty laminowanej, płyty mdf akrylowanej, malowanej, drewna, forniru szkła, aluminium, compact HPL lub materiałów specjalistycznych.
- 2) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do +/- 0,5mm
- 3) Zawiasy oraz prowadnice przykręcane są za pomocą wkrętów zalecanych przez producentów materiałów określonych w kartach technicznych wyrobów.
- 4) We frontach z uchwytem wykonywane są otwory pod uchwyt w odległościach zależnych od rodzaju uchwytu z dokładnością na wysokości i szerokości +/- 1mm
- 5) Krawędzie okleinowane są obrzeżem PCV, ABS, HPL lub melaminą w grubościach od 0,4mm do 2mm za pomocą kleju. W przypadku compact HPL lub materiałów specjalistycznych krawędź boczna nie wymaga okleinowania.
- 6) Spoina klejowa ma grubość +/- 0,2mm i jest lekko widoczna.
- 7) Fronty wykonywane są z wysokości i szerokości od 3mm do 8mm mniejsze od korpusu szafki.
- 8) We frontach witrynowych szkło montowane jest w zależności od typu frontu na silikon, listwy lub specjalne zaczepy do szyb.
- 9) Tolerancja wycięć pod szkło we frontach witrynowych na szerokości, wysokości i przekątnej wynosi +/- 2mm
- 10) Wymiar frontów powinien mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Nazwa tolerowanej wartości | Tolerancja | | |
|-------------------------------|---------------|---------------|----------|
| | długość | szerokość | grubość |
| Wymiary gabarytowe frontów | ± 1 mm | ± 1 mm | ± 0,5 mm |
| Odchylenia do prostolinjności | 2,5 mm / 1 mb | 2,5 mm / 1 mb | x |
| Wichrowatość | 2,5 mm / 1 mb | 2,5 mm / 1 mb | x |
| Kąt narożnika | ± 2° | ± 2° | x |

Dopuszczalne odchylenia od płaszczyzny wynoszą +/- 2,5mm do wysokości 900mm, od wysokości 901mm do 2500mm HPL Centrum nie gwarantuje stabilności produktów bez zastosowania specjalnych elementów napinających.

f) Błatów

- 1) Błaty mogą być wykonane z płyty wiórowej okleinowanej laminatem HPL, płyty kompaktowej HPL, kompozytu, płyty laminowanej dwustronnie, kwarcytu, kamienia lub konglomeratu.
- 2) Grubość blatu jest określana indywidualnie ze względu na różne materiały.
- 3) Podczas procesu cięcia blatów na odpowiednie wymiary powstaje rżaz po pile podcinającej (piła podcinająca jest szersza od piły głównej) szerokości +/- 0,3mm, który po złączeniu z bokiem, zaślepką lub drugim blatem jest lekko widoczny.
- 4) Podczas procesu wycinania otworów w blatach pod sprzęty i urządzenia dopuszczalne są graniczne odchylenia od ścisłych wymiarów zgodne ze wskazaniem producenta urządzenia.
- 5) Podczas procesu cięcia lub okleinowania na krawędziach dopuszcza się niewielkie odpryski z tolerancją do +/- 1mm

- 6) Blaty montuje się do mebli za pomocą wkrętów lub śrub, których długość jest dobierana do grubości blatu oraz zalecanych przez producentów materiałów określonych w kartach technicznych wyrobów. W przypadku blatów z płyty kompaktowej HPL dopuszczalne jest montowanie blatów metoda klejenia zamiast połączenia mechanicznego.
- 7) Wymiary blatów powinny mieścić się w przedstawionych poniżej granicach odchylenia

| Dopuszczalne graniczne odchylenia dla ścisłych wymiarów | | | | |
|---|---------|-----------|-----------|----------------|
| grubość | długość | szerokość | przekątna | wichrowatość |
| +/- od 0,5 mm *) | +/- 2mm | +/- 2mm | +/- 2mm | +/- 2mm na 1mb |

*) dla płyt kompaktowych HPL tolerancja grubości zgodna z EN 438-2 sekcja 5

- 8) Materiał Compact HPL charakteryzuje się doskonałymi właściwościami użytkowymi. Nie mniej jednak jak każdy materiał cechuje się rozszerzalnością liniową. Zgodnie z zaleceniami producenta aby zmiany wymiarów płyty mogły zachodzić bez przeszkód, szerokość szczeliny w miejscu styku płyt powinna być nie mniejsza niż 2 mm na każdy metr płyty. Dotyczy to także miejsc styku ze ścianą. Dlatego też bezpośrednie doleganie blatu do ściany na całej długości jest niedopuszczalne.
- 9) Krzywizna ściany, do której przylega blat często odbiega od linii prostej. Powoduje to niemożliwość dokładnego odwzorowania krawędzi blatu. Przy zastosowaniu listew przyblatowych szczeliny te są niewidoczne. Natomiast w sytuacji połączeń bez listew stosuje się specjalne masy uszczelniającej w kolorze blatu lub do niego zbliżonym. Szerokość takiego uszczelnienia nie może przekraczać dopuszczalnego odchylenia granicznego dla szerokości blatu, czyli 2 mm. Szczeliny szersze nie są objęte standardowym montażem.

2.4 Dopuszczalne wady powierzchni i elementów widocznych mebli.

a) Warunki obserwacji i oceny wad

Meble należy oglądać przy rozproszonym świetle dziennym lub równoważnym. Obserwator powinien znajdować się w odległości 1m od mebli obserwując je prostopadle nieuzbrojonym okiem.

b) Tabela wad zgodna z warunkami obserwacji i oceny wad

| Rodzaj wady | Widoczne podczas obserwacji z odległości większej niż 1m | Widoczne podczas obserwacji z odległości mniejszej niż 1m |
|--|--|---|
| Drobne wady punktowe, uszkodzenia i wtrącenia ciał obcych | niedopuszczalne | dopuszczalne |
| Zarysowania oraz drobne uszkodzenia nieprzekraczające 3mm | niedopuszczalne | dopuszczalne |
| Wady liniowe krawędzi do 2mm na 1mb | dopuszczalne | dopuszczalne |
| Wady liniowe krawędzi przekraczające 2mm na 1mb | niedopuszczalne | niedopuszczalne |
| Plamy, smugi oraz wszelkie niedoskonałości powierzchni mebli | niedopuszczalne | dopuszczalne |
| Zamaskowanie drobnych niedoskonałości powierzchni, krawędzi, drobnych uszkodzeń, | niedopuszczalne | dopuszczalne |

| | | |
|---|-----------------|-----------------|
| pęknięć i zarysowań poprzez zamalowanie wady specjalistycznym korektorem lub woskiem do mebli | | |
| Odchylenia wymiarów mieszczące się w granicach opisu i tabelach punktu 2.3 podpunkt a, b, c, d, e, f | dopuszczalne | dopuszczalne |
| Odchylenia wymiarów niemieszczące się w granicach opisu i tabelach punktu 2.3 podpunkt a, b, c, d, e, f | niedopuszczalne | niedopuszczalne |

Norma zatwierdzona przez HPL Centrum dnia 15 stycznia 2020 roku.

Ostatnia aktualizacja 7 grudnia 2020 r.